

热压机 YLJ-HP80

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

YLJ-HP80 是一款气动热压机，可精确恒压控制，压力可达 900kg，温度可达 150℃。此款设备可提供精确的压力和温度环境从而形成更为高效和稳定的 SEI 膜，可用于压力和温度对固态电池性能影响的研究，同时也可作为液流电池的测试夹具，任何需要恒定压力的实验，此款压机都可以派上用场。

技术参数：

设备名称与型号	热压机 YLJ-HP80
气动压机	<ul style="list-style-type: none">• 最大压力：9KN（900kg）• 最大压强：根据样品大小而定

	<ul style="list-style-type: none"> • 气动轴最大行程：200mm • 工作区域：200mmW*150mmD • 最大工作高度：0-50mm • 可放入物料厚度：≤90mm • 气源最大压力：0.8MPa <p>注：建议采用气瓶当做气源，空气压缩机的气体水分大，容易损坏空压电磁阀。</p>
加热板	<ul style="list-style-type: none"> • 2个加热盘分别由两个独立的温控系统控制温度 • 上、下加热区分别加热 • 有单独的温控盒来控制温，带两组控温 • 长期使用温度：100℃，最高工作温度：150℃（<30min） • 加热板尺寸：200mmW*150mmD • 最大加热速率：15℃/min • 电源：220V（50HZ）1.2KW • 电流：10A
压力控制	<ul style="list-style-type: none"> • 数字压力控制器，采用PID方式调节，使压力恒定在设定值 • 可设置28段程序 • 压力控制精度：+/-0.5kg
仪器尺寸	<p>240mmL*430mmW*670mmH</p> 
净重	75kg
质量认证	<p>CE 认证</p> 
质保	一年保修，终身技术支持
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 中途需取出材料或发生紧急情况，按下急停开关（按下急停开关以后，如需继续操作，请断电后再按照操作步骤进行操作）。 • 在实验过程中，如发现上下加热板移动速度很快（或者很慢），可停机调节上下气阀，如下图所示，上气阀可直接调节，下气阀须将后板卸下，再进行调节。  <ul style="list-style-type: none"> • 加温时上下板温度较高，请勿用手触碰上下加热板及连接螺钉，操

作时请带上高温手套。

- 定期在各滑动部分和运动部分加少量润滑油（30# 机油）。
- 首次充压时，请勿将气压调制过大。
- 首次运行需按下 START 键，如果中途按下停止开关，需重新断电再操作。
- 当减压阀出现蜂鸣声时，说明气压不够。
- 不可空压（即不能在没放材料的情况下进行加压实验）
- 进行压制材料时，下压速度较慢，当与材料接触时会出现压力过冲的情况，过冲会在 10S 内稳定。
- 设备放置地点应选择空气流通，无震动，无易燃、易爆气体或高粉尘的场所。
- 如因用户使用不当或没有经本公司同意自行拆卸而造成设备损坏不能正常工作的，本公司可为用户维修，但应收取相关费用。